

? S PN=EP 661125

S2 1 PN=EP 661125

? T 2/3,AB/1

2/3,AB/1

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI

(c) 2005 Thomson Derwent. All rts. reserv.

010331474

WPI Acc No: 1995-233166/*199531*

XRPX Acc No: N95-181747

Parting-off machine used during mfr. of connecting rods - has hydraulic wedge actuating ram supplied from accumulator via valve generating shock load

Patent Assignee: KESSLER KG SONDERMASCHF ALFING (KESS-N)

Inventor: FAUSER N; HAEHNEL M

Number of Countries: 009 Number of Patents: 004

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
EP 661125	A1	19950705	EP 93120851	A	19931223	199531 B
EP 661125	B1	19980506	EP 93120851	A	19931223	199822
DE 59308513	G	19980610	DE 508513	A	19931223	199829
			EP 93120851	A	19931223	
ES 2115714	T3	19980701	EP 93120851	A	19931223	199832

Priority Applications (No Type Date): EP 93120851 A 19931223

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
-----------	------	-----	----	----------	--------------

EP 661125	A1	G	10	B23D-031/00	
-----------	----	---	----	-------------	--

Designated States (Regional): AT BE DE ES FR GB IT NL SE

EP 661125	B1	G	11	B26F-003/00	
-----------	----	---	----	-------------	--

Designated States (Regional): AT BE DE ES FR GB IT NL SE

DE 59308513	G			B26F-003/00	Based on patent EP 661125
-------------	---	--	--	-------------	---------------------------

ES 2115714	T3			B26F-003/00	Based on patent EP 661125
------------	----	--	--	-------------	---------------------------

Abstract (Basic): EP 661125 A

The machine has fixed and moving expansion jaws thrust apart by a wedge actuated by a hydraulic ram. The ram (61) is supplied from a hydraulic accumulator (60) via a control valve (63), the latter supplying pressure to the ram in the form of a shock-load.

The accumulator can be divided internally by a diaphragm into chambers containing hydraulic fluid and compressed gas, and the valve can be of the two-way type, freeing a relatively large flow cross-section in a short space of time. The pipes (64-66) between accumulator, valve and ram can be short and of low hydraulic resistance.

USE/ADVANTAGE - Simple machine for rapid separation of bearing caps from main part of connecting rods.

Dwg.1/5

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 661 125 A1**

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **93120851.6**

(51) Int. Cl.⁶: **B23D 31/00, F15B 1/00**

(22) Anmeldetag: **23.12.93**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
05.07.95 Patentblatt 95/27

(64) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE DE ES FR GB IT NL SE

(71) Anmelder: **Alfing Kessler Sondermaschinen GmbH**
Postfach 31 20
D-73413 Aalen (DE)

(72) Erfinder: **Hähnel, Michael, Dipl.-Ing. (FH)**
Hermelinstrasse 36/II

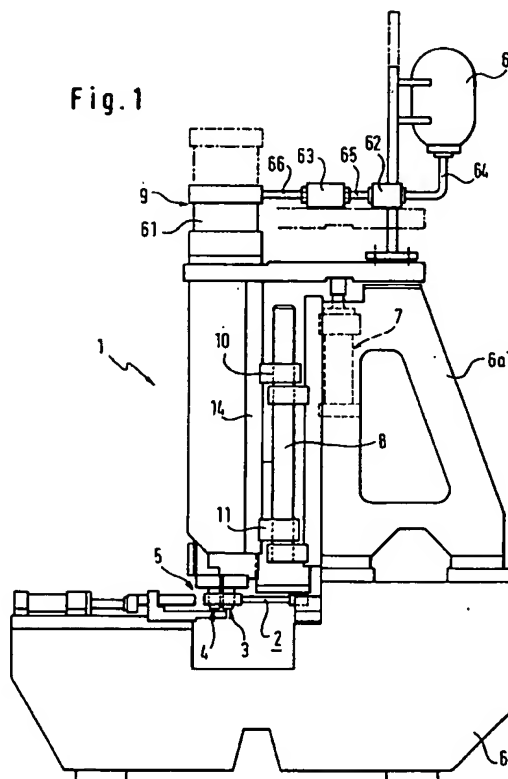
D-73434 Aalen (DE)
Erfinder: **Fausser, Nikolaus**
Beethovenstrasse 4
D-73489 Jagstzell (DE)

(74) Vertreter: **Kohlmann, Karl Friedrich, Dipl.-Ing.**
et al
Hoffmann, Eitle & Partner,
Patentanwälte,
Arabellastrasse 4
D-81925 München (DE)

(54) **Vorrichtung zum Bruchtrennen von Pleueln.**

(57) Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Bruchtrennen von Pleueln mit einem ortsfesten Spreizbacken, mit einem beweglichen Spreizbacken, mit einer Spreizeinrichtung in Form eines Spreizkeiles zum Auseinanderdrücken der Spreizbacken, und mit einer hydraulischen Kolben-Zylinder-Einheit aufweisenden Betätigungseinrichtung zum Aufbringen einer Spreizkraft auf den Spreizkeil. Um eine solche Vorrichtung derart weiterzubilden, daß möglichst einfachem, technischen Aufbau ein möglichst schneller Bruchvorgang realisiert werden kann, wird die Betätigungseinrichtung (9) mit einem Kraftspeicher (60) sowie einem zwischen dem Kraftspeicher und der Kolbenzylindereinheit (61) angeordneten Steuerventil (63) ausgestattet, über das im Kraftspeicher unter Druck gespeichertes Hydraulikmedium schlagartig in die Kolben-Zylinder-Einheit (61) einspeisbar ist.

Fig. 1



EP 0 661 125 A1

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Bruchtrennen von Pleueln

- mit einem ortsfesten Spreizbacken,
- mit einem beweglichen Spreizbacken,
- mit einer Spreizeinrichtung in Form eines Spreizkeiles zum Auseinanderdrücken der Spreizbacken, und
- mit einer hydraulischen Kolben-Zylinder-Einheit aufweisenden Betätigungseinrichtung zum Aufbringen einer Spreizkraft auf den Spreizkeil.

Es ist bekannt, daß die Qualität von Bruchtrennergebnissen beim Bruchtrennen von Pleueln unter anderem von der Geschwindigkeit des Trennvorganges abhängt. Aus diesem Grund ist bei einer bekannten Verfahrensweise und Vorrichtung anderer Gattung (vgl. DE-GBM 89 05 863) bereits vorgeschlagen worden, die Bruchtrennkraft schlagartig auf die Spreizbacken und damit auf das Pleuelmaterial im Trennquerschnitt einwirken zu lassen. Dieses schlagartige Einwirken wird bei dieser bekannten Verfahrensweise und Vorrichtung durch eine durch Schwerkraft oder in anderer Weise beschleunigte Schlagmasse erzielt, die einen geraden zentralen Stoß auf eine Schlittenanordnung ausübt, auf der ein beweglicher Spreizbacken befestigt ist.

Mit Schlagmassen und Schlittenanordnungen ausgestattete Vorrichtungen erbringen zwar hervorragende Bruchtrennergebnisse, eignen sich jedoch insbesondere für solche Anwendungsbereiche, bei denen die Möglichkeit einer freien Anordnung besteht und keine beengten Platzverhältnisse vorliegen. So ist es bei einer derartigen bekannten Vorrichtung beispielsweise erforderlich, die im Prinzip einseitig gehaltenen, d.h. auskragenden Spreizbacken im Bereich ihrer freien Enden, also im beengten Bereich durch Abstützelemente, wie Klammern und dergleichen zu stützen, um eine Biegung der Spreizbacken zu verhindern.

In der Praxis werden daher bei Vorliegen beengter Platzverhältnisse, wie sie beispielsweise bei Transferstraßen oder Anwendungen mit automatischem, getakteten Betrieb vorhanden sind, Vorrichtungen der gattungsgemäßen Art eingesetzt, bei denen die Bruchtrennkraft mit Spreizkeilen erzeugt wird, die mittels einer hydraulischen Kolben-Zylinder-Einheit die Spreizbacken auseinanderdrücken. Bei derartigen Vorrichtungen müssen im beengten Bereich des großen Pleuelauges lediglich die gut innerhalb der Spreizbacken anzuordnenden Spreizkeile untergebracht werden, während die zu deren Betätigung erforderlichen Teile, wie die hydraulische Kolben-Zylinder-Einheit ohne weiteres außerhalb der beengten Bereiche angeordnet werden können. Abstützelemente, wie Klammern und dergleichen sind aufgrund der Abstützwirkung des Spreizkeiles bei derartigen Konstruktionen nicht erforderlich.

Bei einer Vorrichtung dieser Art (vgl. beispielsweise DE-GBM 92 10 167) steht beispielsweise der Spreizkeil zum Auseinanderdrücken der Spreizbacken über eine Schubstange direkt mit der hydraulischen Kolben-Zylinder-Einheit in Verbindung. Damit ist eine statisch starre und unmittelbare Übertragung der Bewegung des Kolbens der Einheit auf den Spreizkeil sichergestellt, was sich positiv auf die Arbeitsgeschwindigkeit der Vorrichtung auswirkt.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es nun, eine Vorrichtung der eingangs geschilderten, mit Spreizkeil arbeitenden Gattung derart weiterzubilden, daß bei möglichst einfachem, technischem Aufbau ein möglichst schneller Bruchtrennvorgang realisiert werden kann.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß die Betätigungseinrichtung einen Kraftspeicher sowie ein zwischen dem Kraftspeicher und der Kolben-Zylinder-Einheit angeordnetes Steuerventil umfaßt, über das im Kraftspeicher unter Druck gespeichertes Hydraulikum schlagartig in die Kolben-Zylinder-Einheit einspeisbar ist.

Der Erfindung liegt der Gedanke zugrunde, durch die Anordnung eines Kraftspeichers und eines zwischen diesem und der Kolben-Zylinder-Einheit angeordneten speziellen Steuerventiles die Arbeitsweise der Kolben-Zylinder-Einheit derart "schnell" zu gestalten, daß eine der mit Schlagmassen und Schlittenanordnung arbeitenden Vorrichtungsgattung möglichst nahekommende "schlagseitig" ablaufende Arbeitsweise erzielt und damit ein hinsichtlich seiner Qualität hochwertiges Bruchtrennergebnis mit einfachen technischen Mitteln erreicht wird. Durch diese Arbeitsweise wird beim Bruchtrennvorgang eine relativ geringe plastische Verformung des Pleuelmaterials im Bereich der Bruchebene sichergestellt, die einem sogenannten Spröbruch sehr nahe kommt.

Zwar wird bei einer bekannten Verfahrensweise und Vorrichtung zum Bruchtrennen von Pleueln (vgl. DE 40 22 860) mittels einer als Energiespeicher bezeichneten Kolben-Zylinder-Einheit bereits über eine sehr kurze Zeitspanne eine Bruchtrennkraft auf einen beweglichen Spreizbacken ausgeübt. Bei diesem Energiespeicher handelt es sich jedoch nicht um einen Kraftspeicher im Sinne der vorliegenden Erfindung, sondern um Kolben-Zylinder-Einheit in Form einer Differentialkolbenanordnung, bei der zur Durchführung der Bruchtrennkraft ein Kolbenabschnitt großen Durchmessers eines ersten Kolbens mit Druckluft beaufschlagt wird und ein Kolbenabschnitt kleineren Durchmessers dieses ersten Kolbens auf eine Hydraulikflüssigkeit wirkt, die ihrerseits auf eine Kolbenfläche größeren Durchmessers eines zweiten Kolbens einwirkt, welcher die Bruchtrennkraft über ein Gestänge nach Art eines Schlages direkt auf den beweglichen

Spreizbacken überträgt. Derartige bekannte Vorrichtungen arbeiten im Prinzip mit einer Schlagmasse und Schlittenanordnungen und eignen sich deshalb insbesondere für Anwendungsbereiche, bei denen die Möglichkeit einer freien Anordnung besteht und keine beengten Platzverhältnisse vorliegen.

Zwar besitzen die bekannten Verfahrensweisen und Vorrichtungen nach der DE 40 22 860 ebenfalls einen Spreizkeil, der zum Auseinanderdrücken der Spreizbacken eingerichtet ist. Dieser Spreizkeil steht jedoch nicht mit der beschriebenen Differentialkolbenanordnung in Verbindung, sondern dient lediglich über eine separate Zugeinrichtung zum Vorspannen der Spreizbacken vor dem eigentlichen Bruchtrennvorgang.

Vorteilhaft ist es, wenn als Kraftspeicher ein Hochdruckbehälter eingesetzt wird, dessen Innenraum über eine Trennmembrane in zwei Kammern unterteilt ist, von denen die eine mit Hydraulikmedium und die andere mit einem Druckgas gefüllt ist. Derartige Kraftspeicher sind bekannt und haben sich in der Praxis für mannigfaltige Anwendungsgebiete bereits bewährt. Als Druckgas wird meist Stickstoff eingesetzt.

Grundsätzlich kann das Steuerventil in jeder beliebigen Weise ausgestaltet sein. Wesentlich ist lediglich, daß das Steuerventil derart konzipiert ist, daß innerhalb einer kurzen Zeitspanne, d.h. schlagartig ein relativ großer Durchströmquerschnitt für das Hydraulikmedium zur Verfügung steht, damit das im Kraftspeicher gespeicherte Hydraulikmedium möglichst schlagartig in die Kolben-Zylinder-Einheit eingespeist werden kann. Vorteilhaft ist es deshalb, wenn als Steuerventil ein sogenanntes Zwei-Wege-Einbauventil eingesetzt wird. Derartige Ventile werden in der Fachwelt häufig auch als Cartridge-Ventil bezeichnet.

Um das im Kraftspeicher unter Druck gespeicherte Hydraulikmedium möglichst schlagartig in die Kolben-Zylinder-Einheit einspeisen zu können, ist es vorteilhaft, daß sowohl zwischen Kraftspeicher und Steuerventil als auch zwischen Steuerventil und Kolben-Zylinder-Einheit möglichst kurz bemessene Verbindungsleitungen mit geringem hydraulischem Widerstand angeordnet werden.

Für eine möglichst verlustfreie Umsetzung des unter Druck in die Kolben-Zylinder-Einheit eingespeisten Hydraulikmediums ist es vorteilhaft, wenn die Kolben-Zylinder-Einheit mit einem Abflußventil mit großem Steuerquerschnitt ausgestattet ist, damit dem unter Druck eingespeisten Hydraulikmedium auf der Abflußseite kein Gegendruck entgegenwirkt. Vorteilhaft ist es in diesem Zusammenhang, wenn die Steuerung derart gestaltet ist, daß das Abflußventil bereits geöffnet ist, wenn das unter Druck stehende Hydraulikmedium in die Kolben-Zylinder-Einheit eingespeist wird.

Mit unter Druck stehendem Hydraulikmedium arbeitende Hydraulikkreise müssen zur Vermeidung von Unfällen gegenüber Rohrbrüchen, Ventilausfällen oder dergleichen abgesichert sein. Vorteilhaft ist es in diesem Zusammenhang unter anderem, zwischen dem Kraftspeicher und dem Steuerventil eine Sicherheitseinrichtung vorzusehen, mit der der Kraftspeicher automatisch im Bedarfsfalle vom übrigen Hydraulikkreis abgekoppelt werden kann. Als Mindestausstattung ist es vorteilhaft, eine derartige Sicherheitseinrichtung mit einem Absperrventil und einem Überdruckventil auszustatten.

Um hochwertige Bruchtrennergebnisse zu erreichen, müssen zum einen die Spreizbacken an der Innenfläche des großen Pleuellauges spielfrei anliegen, zum anderen die in der Kraftübertragungskette für den Bruchvorgang liegenden Teile der Vorrichtung spielfrei aneinanderschließen. Für diesen Vorgang, der in der Fachwelt allgemein als "Vorspannen" bezeichnet wird, ist es vorteilhaft, eine Vorspanneinrichtung vorzusehen. Diese Vorspanneinrichtung kann entweder in den Kraftspeicherkreis integriert oder als separater Hydraulikkreis ausgestattet, d.h. von diesem vollkommen unabhängig sein.

Im Falle einer Vorspanneinrichtung mit separatem Hydraulikkreis ist es zweckmäßig, diese derart auszugestalten, daß Hydraulikmedium über eine eigene Hydraulikpumpe direkt in die Kolben-Zylinder-Einheit einspeisbar ist.

Grundsätzlich können die Spreizbacken den jeweiligen konstruktiven Verhältnissen entsprechend in der verschiedensten Weise angeordnet sein. Ein technisch vorteilhafter Aufbau ergibt sich jedoch, wenn der ortsfeste Spreizbacken auf einer ortsfesten Vorrichtungsbasis befestigt ist, die auch die Abstützelemente für die Kappe trägt. Der bewegliche Spreizbacken kann bei einer derartigen Anordnung vorteilhafter Weise auf einer Geradföhrung angeordnet sein.

Im folgenden sind zur weiteren Erläuterung und zum besseren Verständnis zwei Ausführungsbeispiele der Erfindung unter Bezugnahme auf die beigefügten Zeichnungen näher beschrieben und erläutert.

Fig. 1 zeigt schematisch in einer vereinfachten Gesamtansicht ein erstes Ausführungsbeispiel einer erfindungsgemäßen Vorrichtung,

Fig. 2 zeigt eine teilweise geschnittene Ansicht eines Teiles des in Fig. 1 dargestellten Ausführungsbeispieles in vergrößertem Maßstab,

Fig. 3 zeigt schematisch ein zweites Ausführungsbeispiel einer erfindungsgemäßen Vorrichtung in einer Seitenansicht,

Fig. 4 zeigt schematisch das in Fig. 3 dargestellte Ausführungsbeispiel in einer

Fig. 5 Draufsicht, und zeigt schematisch ein Hydraulikschema, wie es sowohl dem ersten als auch dem zweiten Ausführungsbeispiel der erfindungsgemäßen Vorrichtung zugrunde liegt.

Das in Fig. 1 dargestellte erste Ausführungsbeispiel einer erfindungsgemäßen Vorrichtung 1 ist auf einem Ständerunterteil 6 aufgebaut, wie es bei Transferstraßen zum Einsatz kommt. Auf das Ständerunterteil 6 ist ein rahmenartiges Ständeroberteil 6a aufgesetzt, das eine Führungsanordnung 8 in Form einer vertikalen Geradföhrung trägt. An der vertikalen Geradföhrung ist über Föhrungslaschen 10 und 11 ein beweglicher Rahmen 14 gelagert, der über eine am Ständeroberteil 6a befestigte Hubvorrichtung 7 anhebbar bzw. absenkbar ist.

Der bewegliche Rahmen 14 wiederum trägt eine Spreizeinrichtung 5, die einen ortsfesten, d.h. am beweglichen Rahmen 14 unmittelbar befestigten Spreizbacken 3 sowie einen beweglichen Spreizbacken 4 trägt.

Die Anordnung ist derart getroffen, daß der ortsfeste und der bewegliche Spreizbacken der Spreizeinrichtung 5 über die Hubeinrichtung 7 und den beweglichen Rahmen 14 in das große Auge eines in einer Halterung auf dem Ständeroberteil angeordneten Pleuels 2 von oben eingesenkt bzw. aus diesem wieder herausgezogen werden kann.

Der genaue Aufbau der Spreizeinrichtung 5 ergibt sich aus Fig. 2. Aus Fig. 2 ist erkennbar, daß der ortsfeste Spreizbacken 3 über Befestigungsschrauben 12 an einem Befestigungssockel 13 des beweglichen Rahmens 14 befestigt ist. Der bewegliche Spreizbacken 4 wiederum ist über Befestigungsschrauben 12' an einem Lagerabschnitt 21 befestigt, der über eine Parallelenkeranordnung 16 über Befestigungsschrauben 20 an einem Halteabschnitt 17 befestigt ist, der einen Teil des beweglichen Rahmens 14 darstellt. Zwischen dem ortsfesten Spreizbacken 3 und dem beweglichen Spreizbacken 4 ist ein Spreizkeil 55 angeordnet, der mit einer Schubstange 19 verbunden ist, die mit einer Betätigungseinrichtung 9 zusammenwirkt, auf welche später noch eingegangen werden wird. Der übrige Aufbau des ersten Ausführungsbeispiels der erfindungsgemäßen Vorrichtung, wie sie in Fig. 2 dargestellt ist, ist in dem deutschen Gebrauchsmuster 92 10 197 beschrieben, auf dessen Offenbarungsgehalt hier ausdrücklich Bezug genommen ist.

Die Betätigungseinrichtung 9 für den Spreizkeil 55 umfaßt einen Kraftspeicher 60 sowie eine Kolben-Zylinder-Einheit 61, deren Kolben 62 mit der Schubstange 19 des Spreizkeiles 55 verbunden ist.

Zwischen dem Kraftspeicher 60 und der Kolben-Zylinder-Einheit 61 sind eine Sicherheitseinrichtung 62 und ein Steuerventil 63 angeordnet. Die

Sicherheitseinrichtung 62 und das Steuerventil 63 sind untereinander sowie gegenüber dem Kraftspeicher 60 und der Kolben-Zylinder-Einheit 61 mit möglichst kurz bemessenen Verbindungsleitungen 64, 65 und 66 mit geringem hydraulischem Widerstand verbunden.

Der Kraftspeicher 60 umfaßt einen Hochdruckbehälter, dessen Innenraum über eine Trennmembrane (nicht dargestellt) in zwei Kammern unterteilt ist, von denen die untere Kammer mit Hydraulikmedium und die obere Kammer mit einem Druckgas, vorzugsweise Stickstoff gefüllt ist. Wie bereits erwähnt, sind derartige Kraftspeicher 60 bereits bekannt.

Die Sicherheitseinrichtung 62 stellt ebenfalls eine handelsübliche Einheit dar, die ein Absperrventil und ein Überdruckventil aufweist.

Das Steuerventil 63 wiederum ist als sogenanntes Zwei-Wege-Einbauventil ausgestaltet, mit dem innerhalb einer kurzen Zeitspanne ein relativ großer Durchströmquerschnitt freigegeben werden kann, wie dies noch im Zusammenhang mit dem Hydraulikschema gemäß Fig. 5 beschrieben werden wird.

Das in den Fig. 3 und 4 dargestellte zweite Ausführungsbeispiel einer erfindungsgemäßen Vorrichtung besitzt im Prinzip die gleichen Elemente, wie sie im Zusammenhang mit dem ersten Ausführungsbeispiel beschrieben wurden. Die Anordnung ist lediglich derart getroffen, daß die Spreizeinrichtung 5 mit ihren Elementen auf der Oberseite eines rahmenartigen Grundgestelles 70 angeordnet ist und die Betätigungseinrichtung 9 innerhalb dieses Grundgestelles 70 unterhalb der Arbeitsebene für den Bruchtrennvorgang liegt.

Wie insbesondere aus Fig. 3 zu ersehen ist, ist der ortsfeste Spreizbacken 3 fest mit einer auf der Oberseite des Grundgestelles 70 in Form einer als Arbeitsplatte ausgebildeten Vorrichtungsbasis 71 befestigt.

Der bewegliche Spreizbacken 4 wiederum ist auf einer Geradföhrung 72 gelagert, die ihrerseits eine bewegliche Lagerung für einen Zentrierdorn 28 für das kleine Pleuelauge trägt. Die Geradföhrung 72, welche eine horizontale Bewegung der beweglichen Spreizbacke 3 ermöglicht, ist auf der Vorrichtungsbasis 71 befestigt.

Zwischen den ortsfesten Spreizbacken 3 und den beweglichen Spreizbacken 4 ragt von unten ein Spreizkeil 55 hinein, der mit einer Schubstange 19 befestigt ist, die ihrerseits mit einem Kolben 62 einer Kolben-Zylinder-Einheit 61 der Betätigungseinrichtung 9 in Verbindung steht.

Die Kolben-Zylinder-Einheit 61 wiederum ist über eine Leitung 64 mit einem Steuerventil 63 verbunden, das seinerseits mit einer Sicherheitseinrichtung 62 in Verbindung steht, die ihrerseits am Ausgang eines Kraftspeichers 60 angeordnet ist.

Wie aus den Fig. 3 und 4 hervorgeht, ist auf der Vorrichtungsbasis 71 noch eine Anschlagnordnung 72 zum Einspannen des Pleuels angeordnet, auf die jedoch im vorliegenden Fall nicht näher eingegangen werden soll.

Das in Fig. 5 dargestellte Hydraulikschema, welches sowohl dem ersten als auch dem zweiten Ausführungsbeispiel zugrundeliegt, zeigt ein Pleuel 2, in dessen kleines Pleuelauge der Zentrierbolzen 28 und in dessen großes Pleuelauge der ortsfeste Spreizbacken 3 und der bewegliche Spreizbacken 4 eingreifen. Zwischen die Spreizbacken 3 und 4 ragt der Spreizkeil 55 hinein, der mit dem Kolben 62 der Kolben-Zylinder-Einheit 61 verbunden ist.

Das Hydraulikschema zeigt ferner den Kraftspeicher 60, der mit der Sicherheitseinrichtung 62 in Verbindung steht, die in bekannter Weise ein Absperrventil und ein Überdruckventil aufweist.

Mit der Sicherheitseinrichtung 62 ist über eine Leitung 65 das Steuerventil 63 verbunden, welches seinerseits über die Leitung 66 mit der Kolben-Zylinder-Einheit 61 in Verbindung steht.

Wie aus Fig. 5 erkennbar, umfaßt die Anordnung ferner eine Hauptpumpe 67, mit der Hydraulikmedium zum Aufbau einer Speicherkraft über die Leitung 65 und die Sicherheitseinrichtung 62 in den Kraftspeicher 60 eingespeist werden kann. Ferner ist eine Vorspanneinrichtung 68 vorgesehen, mit der Hydraulikmedium über ein Wegeventil 80 über eine Leitung 81 in die Kolben-Zylinder-Einheit 61 zum Vorspannen eingespeist werden kann.

Die Anordnung enthält darüber hinaus ein Wegeventil 82, mit dem einerseits das Steuerventil 63 und andererseits ein Abflußventil 83 gesteuert werden kann, das mit der Kolben-Zylinder-Einheit 61 in Verbindung steht.

Der Bruchtrennvorgang läuft nun wie folgt ab: Zuerst wird der Kraftspeicher 60 über die Hauptpumpe 67 auf seinen Betriebsdruck gebracht. Im Anschluß daran oder parallel hierzu wird die Spreizeinrichtung 5 vorgespannt, d.h. Hydraulikmedium über die Hydraulikpumpe 69 der Vorspanneinrichtung 68 über das Wegeventil 80 und die Leitungen 81 und 66 bis zu einem bestimmten Druck in die Kolben-Zylinder-Einheit 61 eingespeist. Durch dieses Vorspannen liegen der ortsfeste Spreizbacken 3 und der bewegliche Spreizbacken 4 spielfrei an der Innenfläche des großen Auges des Pleuels 2 an. Der Pleuel kann dabei mit einer definierten hohen Kraft vorgespannt werden. Diese Kraft muß allerdings derart bemessen werden, daß die aus der Vorspannkraft resultierenden Materialdehnungen im elastischen Bereich bleiben. Die Überwindung eines Teiles der Elastizität des Pleuelmaterials hat zur Folge, daß der anschließend durchzuführende Bruchtrennvorgang beschleunigt abläuft.

Dieser Bruchtrennvorgang wird über das Wegeventil 82 eingeleitet.

Dieses Wegeventil 82 öffnet zuerst das Abflußventil 83 und etwas verzögert das Steuerventil 63. Da das Steuerventil 63 derart gestaltet ist, daß es innerhalb einer sehr kurzen Zeitspanne einen relativ großen Durchströmquerschnitt freigibt, kann das im Kraftspeicher 60 gespeicherte Hydraulikmedium über die Leitungen 64, 65 und 66 schlagartig in die Kolben-Zylinder-Einheit fließen und damit der Spreizkeil 55 schlagartig zwischen den ortsfesten Spreizbacken 3 und den beweglichen Spreizbacken 4 hineingetrieben werden. Da das Abflußventil 83 offen ist, wird dieser Bewegung innerhalb der Kolben-Zylinder-Einheit 61 kein nennenswerter Widerstand entgegengesetzt, so daß die freiwerdende Energie den Spreizkeil 55 schlagartig zwischen die Spreizbacken eintreiben kann.

Auf diese Weise läuft der Bruchtrennvorgang derart "schnell" ab, daß eine Arbeitsweise gewährleistet ist, die einer mit Schlagmasse arbeitenden Vorrichtung sehr nahe kommt. Es wird deshalb mit Vorrichtungen der erfindungsgemäßen Art ein hinsichtlich der Qualität hochwertiges Bruchtrennergebnis mit relativ geringem technischen Aufwand erreicht. Das hochwertige Bruchtrennergebnis ist auch darauf zurückzuführen, daß der Spreizkeil 55 auf die beiden Spreizbacken 3 und 4 von innen her eine abstützende Wirkung ausübt und dadurch eine Biegung der beiden im Prinzip einseitig eingespannten Spreizbacken verhindert. Auf diese Weise sind Abstützelemente, wie Spangen oder dergleichen, wie sie bei Vorrichtungen nach dem DE-GBM 98 05 863 erforderlich sind, nicht notwendig.

Patentansprüche

1. Vorrichtung zum Bruchtrennen von Pleueln
 - mit einem ortsfesten Spreizbacken,
 - mit einem beweglichen Spreizbacken,
 - mit einer Spreizeinrichtung in Form eines Spreizkeiles zum Auseinanderdrücken der Spreizbacken, und
 - mit einer hydraulischen Kolben-Zylinder-Einheit aufweisenden Betätigungseinrichtung zum Aufbringen einer Spreizkraft auf den Spreizkeil,

dadurch gekennzeichnet, daß

die Betätigungseinrichtung (9) einen Kraftspeicher (60) sowie ein zwischen dem Kraftspeicher und der Kolben-Zylinder-Einheit (61) angeordnetes Steuerventil (63) umfaßt, über das im Kraftspeicher unter Druck gespeichertes Hydraulikmedium schlagartig in die Kolben-Zylinder-Einheit (61) einspeisbar ist.

2. Vorrichtung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, daß**

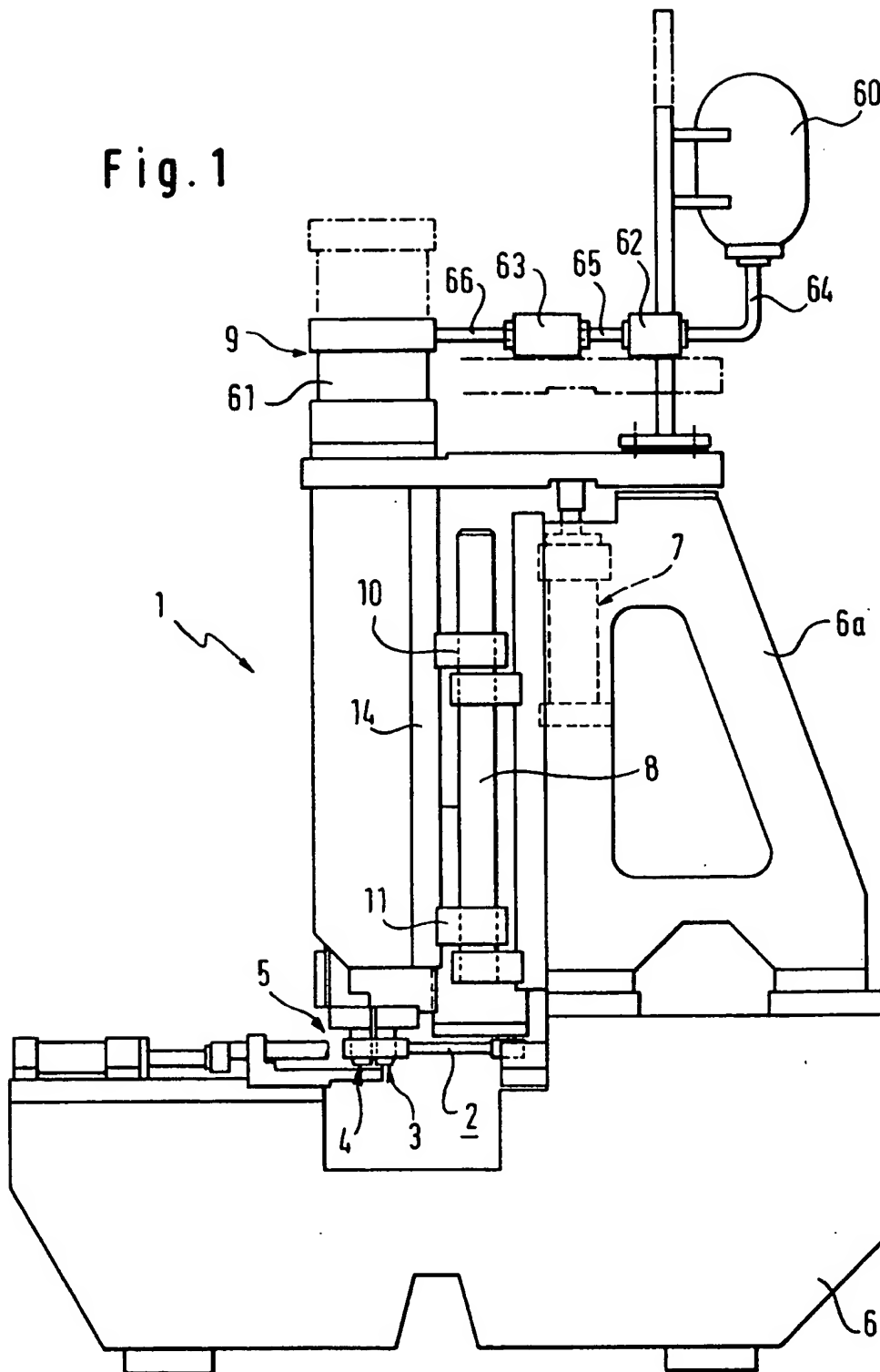
der Kraftspeicher (60) einen Hochdruckbehälter umfaßt, dessen Innenraum über eine Trennmembrane in zwei Kammern unterteilt ist, von denen die eine mit Hydraulikmedium und die andere mit einem Druckgas gefüllt ist.

3. Vorrichtung nach Anspruch 1 und 2,
dadurch gekennzeichnet, daß
das Steuerventil (63) als 2-Wege-Einbauventil
ausgestaltet ist, mit dem innerhalb einer kurzen
Zeitspanne ein relativ großer Durchström-
querschnitt freigebbar ist. 5
4. Vorrichtung nach Anspruch 1 bis 3,
dadurch gekennzeichnet, daß 10
zwischen Kraftspeicher (60) und Steuerventil
(63) sowie zwischen Steuerventil (63) und Kol-
ben-Zylinder-Einheit (61) kurz bemessene Ver-
bindungsleitungen (64, 65, 66) mit geringem
hydraulischen Widerstand vorgesehen sind. 15 20
5. Vorrichtung nach Anspruch 1 bis 4,
dadurch gekennzeichnet, daß
die Kolben-Zylinder-Einheit (61) mit einem Ab-
flußventil (83) mit großem Steuerquerschnitt 25
ausgestattet ist.
6. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2,
dadurch gekennzeichnet, daß
zwischen dem Kraftspeicher (60) und dem 30
Steuerventil (63) eine Sicherheitseinrichtung
(62) vorgesehen ist.
7. Vorrichtung nach Anspruch 6,
dadurch gekennzeichnet, daß 35
die Sicherheitseinrichtung (62) ein Absperrven-
til und ein Überdruckventil aufweist.
8. Vorrichtung nach einem oder mehreren der
vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet, daß 40
eine Vorspanneinrichtung (68) vorgesehen ist.
9. Vorrichtung nach Anspruch 8,
dadurch gekennzeichnet, daß 45
die Vorspanneinrichtung (68) einen separaten
Hydraulikkreis umfaßt, mit dem Hydraulikmedi-
um in die Kolben-Zylinder-Einheit (61) direkt
einspeisbar ist. 50
10. Vorrichtung nach Anspruch 9,
dadurch gekennzeichnet, daß
der separate Hydraulikkreis mit einer eigenen
Hydraulikpumpe (69) ausgestattet ist. 55
11. Vorrichtung nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, daß
der ortsfeste Spreizbacken (3) auf einer ortsfeste-

sten Vorrichtungsbasis (71) befestigt ist, die
die Abstützelemente für die Kappe trägt.

12. Vorrichtung nach Anspruch 11,
dadurch gekennzeichnet, daß
der bewegliche Spreizbacken (4) auf einer Ge-
radführung (72) angeordnet ist.
13. Vorrichtung nach Anspruch 12,
dadurch gekennzeichnet, daß
die Abstützelemente für die Kappe auf der
Geradführung angeordnet sind.

Fig. 1



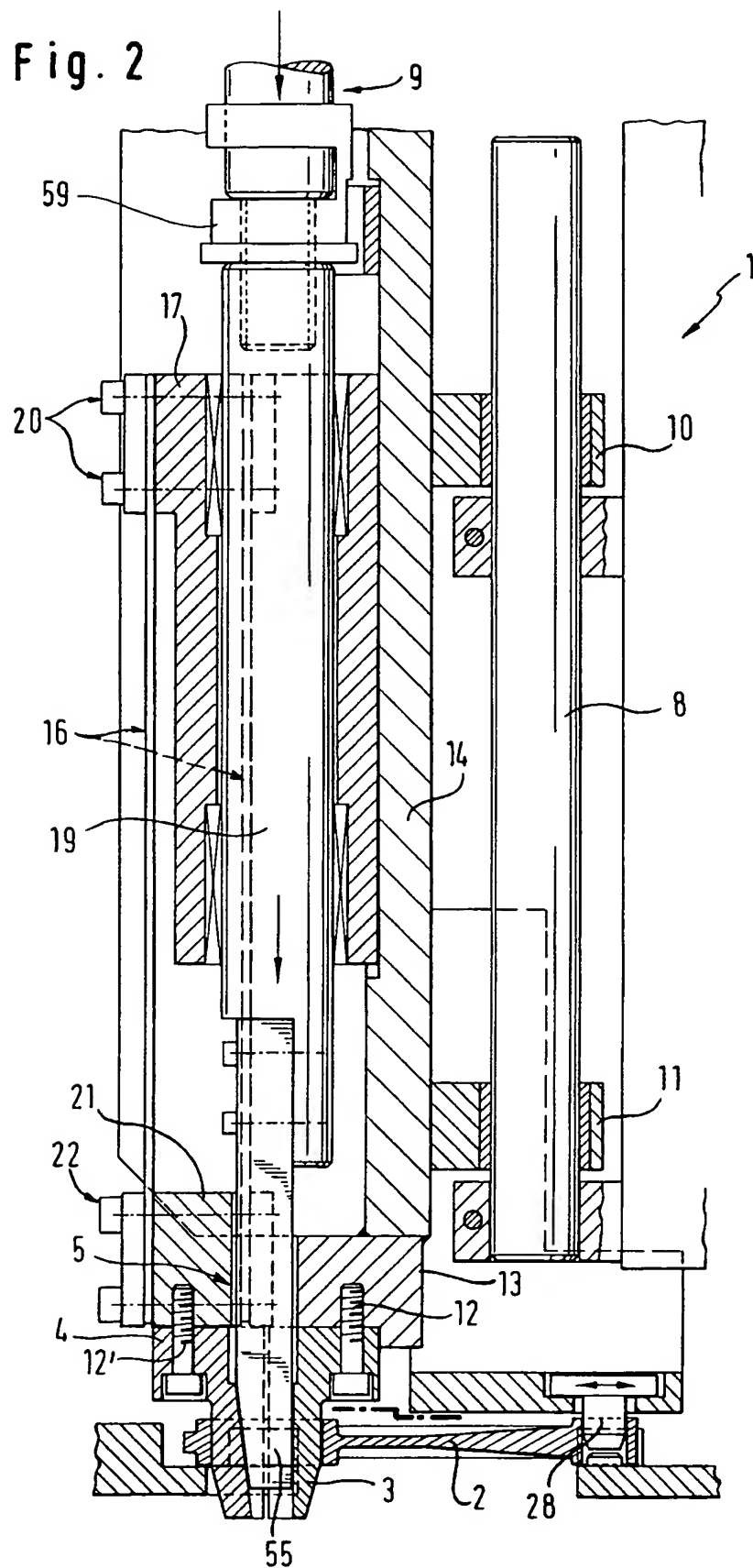


Fig. 4

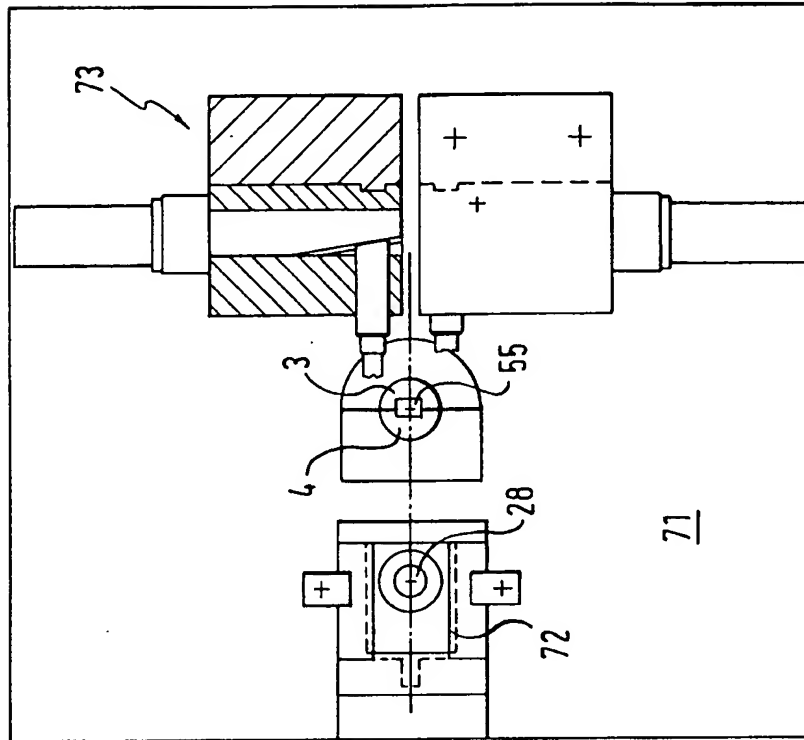
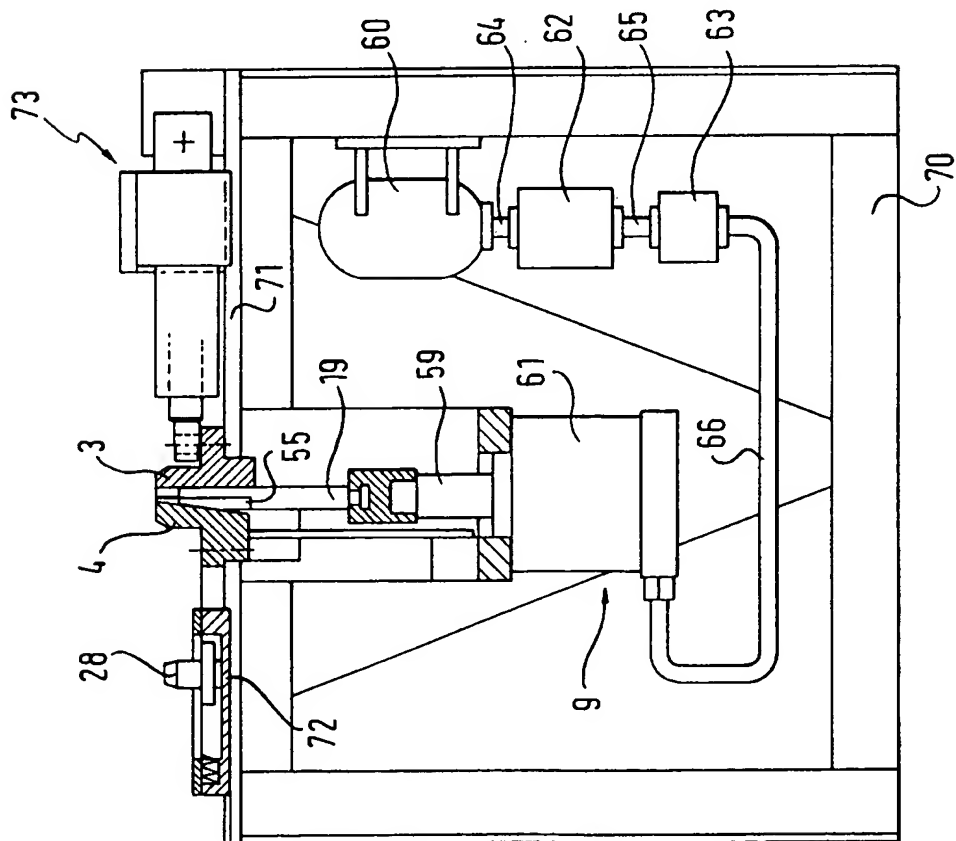
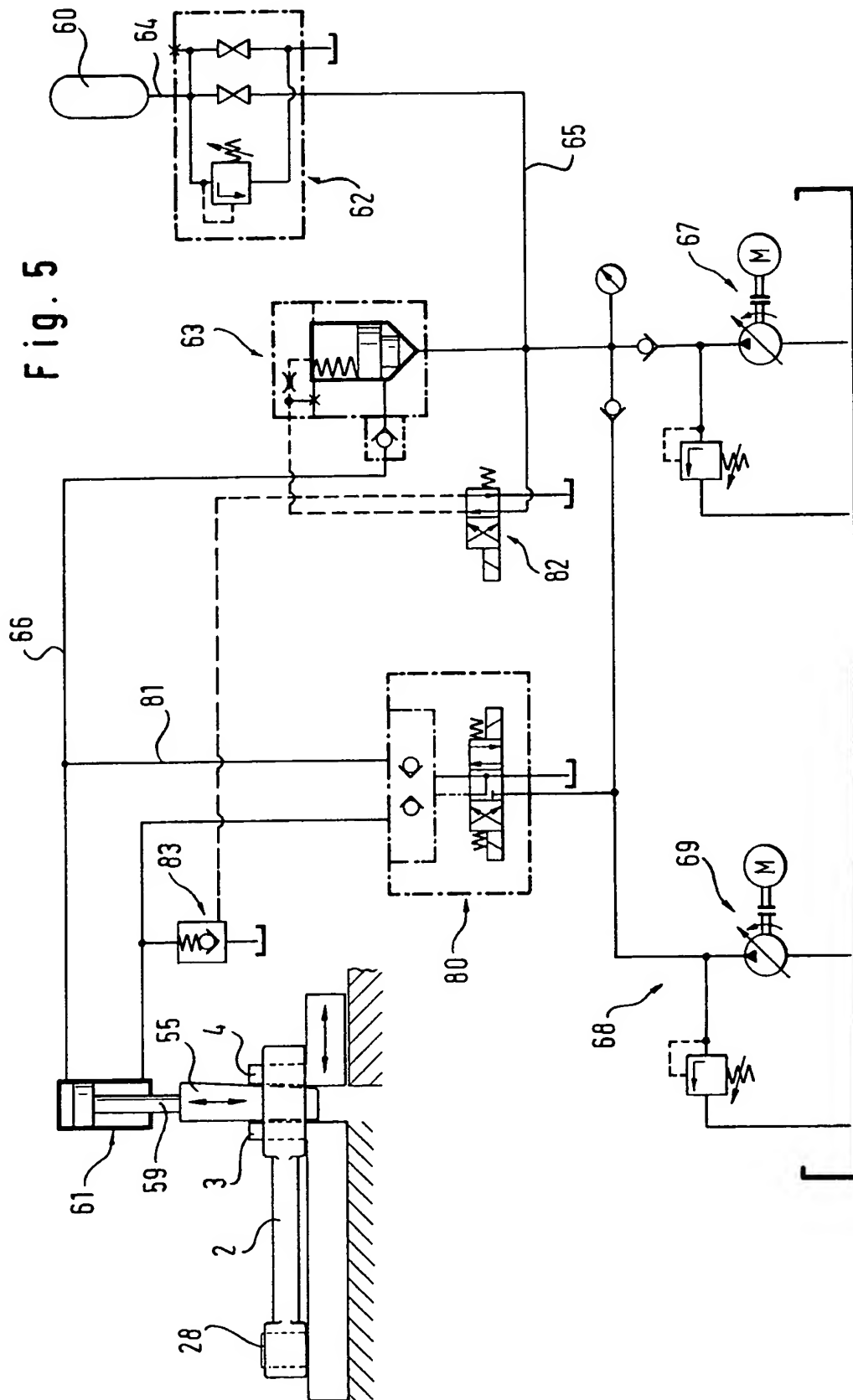


Fig. 3







Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 93 12 0851

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
Y	US-A-2 356 366 (WISE) DAS GANZE DOKUMENT	1,3-13	B23D31/00 F15B1/00
D,Y	DE-U-92 10 167 (ALFING KESSLER SONDERMASCHINEN GMBH) DAS GANZE DOKUMENT	1,3-13	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			B23D F15B F16C B23P B21J
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenart		Abschlußdatum der Recherche	
DEN HAAG		16. Juni 1994	
		Prüfer	
		Berghmans, H	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

THIS PAGE BLANK (USPTO)